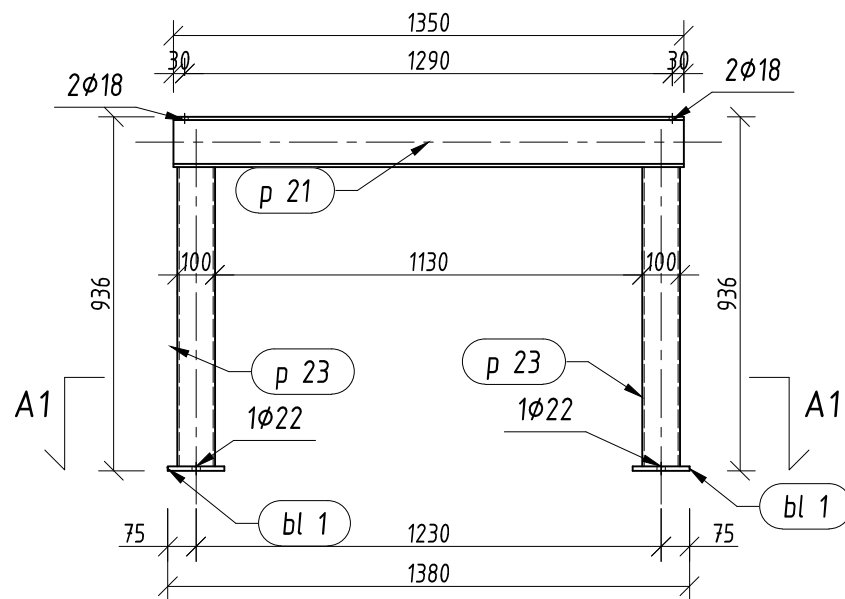
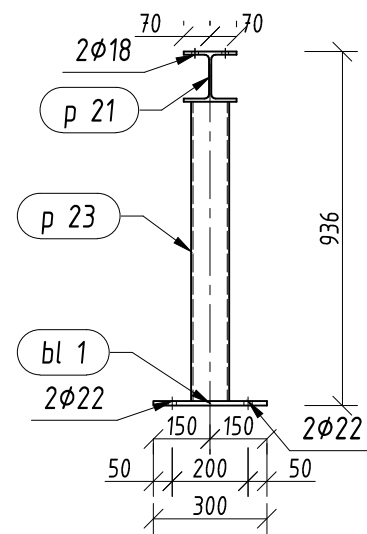


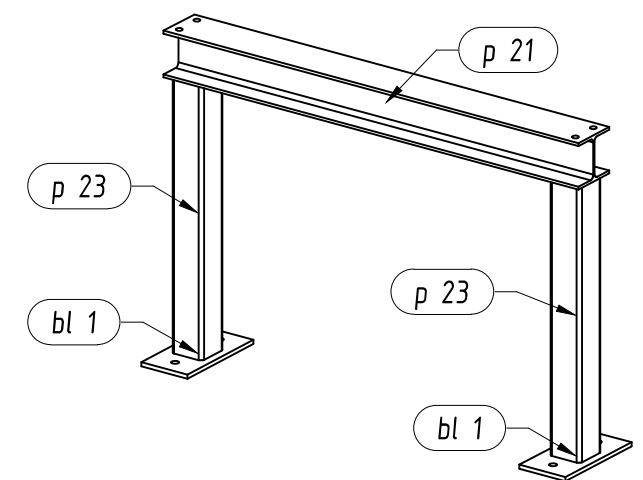
Rama R1 Widok z przodu, 2 szt.
skala 1:20



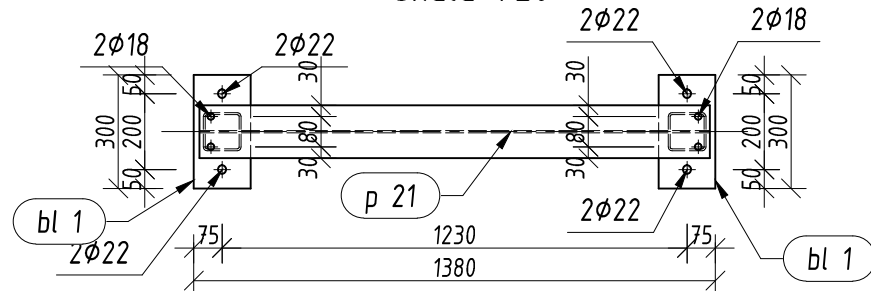
Rama R1 Widok z boku
skala 1:20



Rama R1 Izometria
skala 1:20



Rama R1 Widok z góry
skala 1:20

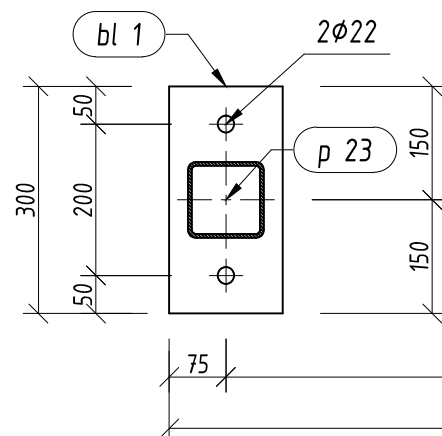


ZESTAWIENIE STALI NA 1 SZT. , NALEŻY WYKONAĆ 2 SZT.

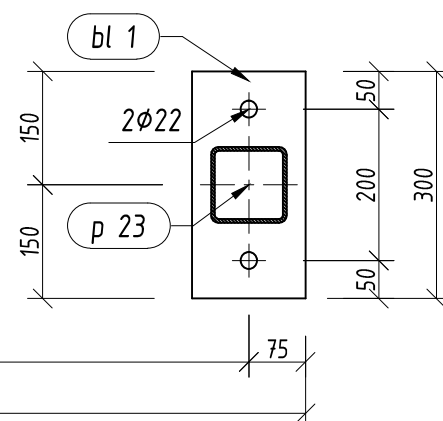
Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
bl 1	BLACHA 12x300	S 235	2	150,00		4,24	8,48
p 21	HEA 140	S 235	1	1350,00	24,662	33,29	33,29
p 23	RK 100x5	S 235	2	791,00	14,410	11,40	22,80
Masa łączna elementów (kg)							64,57
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							1,29
Masa całkowita (kg)							65,86

UWAGI:

1. Stal St3S (S235JRG2)
2. Elektroda ER 146
3. Element ocynkowany
4. Spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości nie mniejszej niż 0,5 i nie większej niż 0,7 grubości cieńszego elementu lub jako spoiny typu V o grubości spawanego elementu.



Rama R1 A1-A1
skala 1:10



PROJEKT WYKONAWCZY

NAZWA I ADRES OBIEKTU	PRZEBUDOWA BUDYNKU OŚWIATY - GMINNE CENTRUM ŻŁOBEK dz. nr 480, obr. Dygowo, ul. Główna 12			SKALA 1:10 1:20 1:25	NR RYS. E-1
INWESTOR	GMINA DYGOWO, ul. Kolejowa 1 , 78-114 Dygowo				
PRZEDMIOT RYSUNKU	ELEMENTY WARSZTATOWE (1)			SPECJALNOŚĆ KONSTRUKCJA	
	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	DATA	PODPIS	
PROJEKTANT KONSTRUKCJA	mgr inż. Marek SKIBA	ZAP/0109/POOK/14, ZAP/BO/0022/15	05.2023r.		