*Załącznik - szczegółowy opis przedmiotu zamówienia*

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

1. **Zadanie częściowe nr 1:**
2. **POJEMNIKI 120 L** (z tolerancją + / - 3%) - **7600 szt.:**
3. parametry techniczne, jakim powinien odpowiadać pojemnik:
4. pojemność – 120 l,
5. 2 gumowe, cichobieżne koła osadzone na zamkniętej metalowej osi,
6. pojemniki powinny być wykonane z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PEHD),
7. pojemniki powinny być o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, odporne na UV, zimno, nagrzewanie i wszelkiego rodzaju chemikalia,
8. herb Gminy Dygowo, nr pojemnika oraz nazwa frakcji wytłoczone metodą termodruku - według załączonego wzoru,
9. przystosowane do opróżniania przez specjalistyczne samochody posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową,
10. na pokrywie wytłoczone ,,NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU" lub równoważny znak graficzny,
11. pokrywa płaska z przetłoczeniami wzmacniającymi,
12. pojemnik powinien posiadać listwę zabezpieczającą dno pojemnika przed ścieraniem, znajdującą się na obwodzie dna pojemnika,
13. pojemnik powinien posiadać przetłoczenia pionowe z przodu i z tyłu, na korpusie,
14. tylny uchwyt do przeciągania pojemnika ułatwiający przetaczanie pojemnika przez służby oczyszczające,
15. przystosowane do trwałego montażu urządzeń do identyfikacji w systemie RFID (chipy) w 2 gniazdach chipowych zlokalizowanych w grzebieniu pojemnika,
16. wszystkie krawędzie pojemnika, z którymi może zetknąć się osoba odbierająca odpady, a także użytkownik pojemnika muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń, zgodnie z normą EN-840-6,
17. pojemniki muszą być wykonane zgodnie z normą PN-EN 840 (znak zgodności wytłoczony na pojemniku)
18. posiadać atest higieniczny PZH, certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny, znak jakości CE;
19. ilość oraz kolor pojemników:
	1. pojemnik czarny - sztuk 2000,
	2. pojemnik żółty - sztuk 800,
	3. pojemnik brązowy - sztuk 1600,
	4. pojemnik zielony - sztuk 1600,
	5. pojemnik niebieski - sztuk 1600.
20. **POJEMNIKI 240 L** (z tolerancją + / - 3%) - **5400 szt.:**
21. parametry techniczne, jakim powinien odpowiadać pojemnik:
22. pojemność – 240 l,
23. 2 gumowe, cichobieżne koła osadzone na zamkniętej metalowej osi,
24. pojemniki powinny być wykonane z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PEHD),
25. pojemniki powinny być o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, odporne na UV, zimno, nagrzewanie i wszelkiego rodzaju chemikalia,
26. herb Gminy Dygowo, nr pojemnika oraz nazwa frakcji wytłoczone metodą termodruku - według załączonego wzoru,
27. przystosowane do opróżniania przez specjalistyczne samochody posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową,
28. na pokrywie wytłoczone ,,NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU" lub równoważny znak graficzny,
29. pokrywa płaska z przetłoczeniami wzmacniającymi,
30. pojemnik powinien posiadać listwę zabezpieczającą dno pojemnika przed ścieraniem, znajdującą się na obwodzie dna pojemnika,
31. pojemnik powinien posiadać przetłoczenia pionowe z przodu i z tyłu, na korpusie,
32. tylny uchwyt do przeciągania pojemnika ułatwiający przetaczanie pojemnika przez służby oczyszczające,
33. przystosowane do trwałego montażu urządzeń do identyfikacji w systemie RFID (chipy) w 2 gniazdach chipowych zlokalizowanych w grzebieniu pojemnika,
34. wszystkie krawędzie pojemnika z którymi może zetknąć się osoba odbierająca odpady, a także użytkownik pojemnika muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń, zgodnie z normą EN-840-6,
35. pojemniki muszą być wykonane zgodnie z normą PN-EN 840 (znak zgodności wytłoczony na pojemniku);
36. posiadać atest higieniczny PZH, certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny, znak jakości CE;
37. ilość oraz kolor pojemników:
	1. pojemnik czarny - sztuk 1000,
	2. pojemnik żółty - sztuk 1400,
	3. pojemnik brązowy - sztuk 1000,
	4. pojemnik zielony - sztuk 1000,
	5. pojemnik niebieski - sztuk 1000.
38. **POJEMNIKI 1100 L** - **250 szt.:**
39. parametry techniczne, jakim powinien odpowiadać pojemnik:
40. pojemność – 1100 l (z tolerancją + / - 3%),
41. wyposażony w cztery cichobieżne koła jezdne z ogumieniem, w tym dwa przednie z hamulcem,
42. pokrywa płaska, wyposażona w uchwyt do unoszenia, przetłoczenia wzmacniające na pokrywie,
43. pojemnik do gromadzenia odpadów metali i tworzyw sztucznych - pokrywa wyposażona w dodatkową mniejszą pokrywę, ułatwiającą korzystanie z pojemnika przez dzieci i osoby starsze lub 2 otwory wrzutowe tzw. rozety gumowe dostosowane kształtem i wielkością do zbieranego surowca,
44. pojemnik do gromadzenia opadów papieru – pokrywa wyposażona w dodatkową mniejszą pokrywę, ułatwiającą korzystanie z pojemnika przez dzieci i osoby starsze lub otwór wrzutowy zabezpieczony przed deszczem i wiatrem, dostosowane kształtem i wielkością do zbieranego surowca,
45. pojemnik do gromadzenia odpadów szkła – pokrywa wyposażona w dodatkową mniejszą pokrywę, ułatwiającą korzystanie z pojemnika przez dzieci i osoby starsze lub 2 otwory wrzutowe tzw. rozety gumowe dostosowane kształtem i wielkością do zbieranego surowca
46. pojemnik do gromadzenia bioodpadów – pokrywa wyposażona w dodatkową mniejszą pokrywę, ułatwiającą korzystanie z pojemnika przez dzieci i osoby starsze,
47. pojemnik do gromadzenia odpadów zmieszanych - pokrywa wyposażona w dodatkową mniejszą pokrywę, ułatwiającą korzystanie z pojemnika przez dzieci i osoby starsze,
48. na pokrywie tłoczenie: PROSZĘ NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU lub równoważny znak graficzny,
49. pojemniki powinny być wykonane z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PEHD),
50. pojemniki powinny być o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, odporne na UV, zimno, nagrzewanie i wszelkiego rodzaju chemikalia,
51. herb Gminy Dygowo, nr pojemnika oraz nazwa frakcji wytłoczone metodą termodruku - według załączonego wzoru,
52. przetłoczenia wzmacniające na ścianach korpusu pojemnika,
53. przystosowany jest do opróżniania przez śmieciarki posiadające listwę grzebieniową i boczne uchwyty,
54. wzmocnienie listwy grzebieniowej oraz uchwyty do przeciągania pojemnika,
55. otwór z korkiem w dnie umożliwiający mycie pojemnika,
56. przystosowane do trwałego montażu urządzeń do identyfikacji w systemie RFID (chipy) w 2 gniazdach chipowych zlokalizowanych w grzebieniu pojemnika,
57. wszystkie krawędzie pojemnika z którymi może zetknąć się osoba odbierająca odpady, a także użytkownik pojemnika muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń, zgodnie z normą EN-840-6,
58. pojemniki muszą być wykonane zgodnie z normą PN-EN 840 (znak zgodności wytłoczony na pojemniku),
59. posiadać atest higieniczny PZH, certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny, znak jakości CE;
60. ilość oraz kolor pojemników:
	1. pojemnik czarny - sztuk 50,
	2. pojemnik żółty - sztuk 50,
	3. pojemnik brązowy - sztuk 50,
	4. pojemnik zielony - sztuk 50,
	5. pojemnik niebieski - sztuk 50.
61. Wymagany przez zamawiającego minimalny okres gwarancji na wszystkie pojemniki, liczony od dnia protokolarnego odbioru przedmiotu zamówienia, wynosi 24 miesiące.
62. Zamawiający przewiduje zamontowanie chipów do monitoringu pojemników objętych przedmiotem zamówienia. Powyższa czynność nie może powodować utraty gwarancji.

**II. Zadanie częściowe nr 2:**

1. **Samochód transportowy** **- 1 szt.**
2. samochód transportowy wywrotka 3 stronna wykorzystywany będzie we wszelkiego rodzaju pracach związanych z przewozem ładunków m.in. odpadów pochodzących z likwidacji dzikich wysypisk i pracach porządkowych;
3. ze względu na liczbę miejsc 1 + od 2 do 5 wykorzystywany będzie między innymi do przewożenia pracowników;
4. wymagane parametry:
5. moc silnika: od 125 KM – 200 KM,
6. skrzynia biegów manualna lub automatyczna,
7. rodzaj paliwa: olej napędowy lub benzyna,
8. typ nadwozia wywrotka 3 stronna,
9. kolor czerwony, biały lub niebieski,
10. liczba miejsc: 1 dla kierowcy oraz minimum 2 do maksymalnie 5 miejsc dla pasażerów,
11. minimalna ładowność 850 kg,
12. dopuszczalna masa całkowita do 3 500 kg,
13. napęd 4x4,
14. poziom emisji spalin min. EURO-5,
15. maksymalna emisja CO2 w cyklu mieszanym WLTP 270 g/km,
16. maksymalne zużycie paliwa w cyklu mieszanym do 12 l/100 km,
17. dopuszczony do ruchu zgodnie z ustawą z dnia 20 czerwca 1997r. Prawo o ruchu drogowym;
18. certyfikat bezpieczeństwa CE;
19. wyposażenie:
20. ABS,
21. centralny zamek,
22. hak + zaczep,
23. poduszka powietrzna kierowcy,
24. bluetooth,
25. elektryczne szyby z przodu,
26. klimatyzacja manualna lub automatyczna,
27. radio fabryczne,
28. zabezpieczenie antykradzieżowe,
29. wspomaganie kierownicy,
30. pełnowymiarowe koło zapasowe,
31. zapasowy komplet kół z oponami letnimi i oponami zimowymi;
32. zabudowa - skrzynia: WYWROTKA – KIPER 3-STRONNY:
33. objętość skrzyni załadunkowej minimum 3,5 m3,
34. burty otwierane tył + bok z możliwością montażu nadstawek z siatki podwyższających wysokość załadunkową,
35. minimum 6 uchwytów na pasy do mocowania ładunku,
36. krata między kabiną a skrzynią załadunkową (osłaniająca kabinę pasażerską).
37. Planowany roczny przebieg pojazdu wynosi 15 000 - 20 000 km,
38. Wymagany przez zamawiającego minimalny okres gwarancji liczony od dnia protokolarnego odbioru przedmiotu zamówienia wynosi 24 miesiące.

**III. Zadanie częściowe nr 3** - wymagany przez zamawiającego minimalny okres gwarancji liczony od dnia protokolarnego odbioru przedmiotu zamówienia na wszystkie n.w. elementy przedmiotu zamówienia wynosi 24 miesiące.

# Ciągnik rolniczy - 1 szt.

1. Ciągnik rolniczy wykorzystywany będzie jako środek transportowy oraz jako jednostka napędowa do maszyn, które będą agregatowane z ciągnikiem poprzez zaczep dolny i górny, TUZ tylni i przedni (trójpunktowy układ zawieszenia), WOM tylni i przedni ciągnika (wałek odbioru mocy). Maszyny, z którymi będzie agregatowany ciągnik to m.in.: przyczepa transportowa, ładowacz czołowy, zamiatarka, rozdrabniacz do gałęzi, rozsiewacz do piasku, kosiarka hydrauliczna, pług do śniegu;
2. wymagane parametry:
3. moc silnika: 100 KM - 120 KM,
4. maksymalna prędkość transportowa 40 km/h,
5. półautomatyczna lub automatyczna skrzynia biegów,
6. poziom emisji spalin: STAGE V,
7. TUZ (trzypunktowy układ zawieszenia) przedni i tylny,
8. WOM (wał odbioru mocy) przedni i tylny,
9. szyba w dachu do obsługi ładowacza czołowego,
10. certyfikat zgodności CE.

**Przyczepa dwuosiowa - 1 szt.**

1. Przyczepa dwuosiowa transportowa służąca do przewozu różnorodnych materiałów sypkich jak i stałych, m.in. odpadów pochodzących z likwidacji dzikich wysypisk, gałęzi z drzew po cięciach korekcyjnych;
2. wymagane parametry:
3. wysokość ścian skrzyni: 500+500 mm (burty dzielone),
4. grubość blachy podłogi/ścian: min. 4 mm,
5. zawieszenie: resory paraboliczne,
6. prędkość konstrukcyjna do: 40 km/h,
7. system wywrotu: trójstronny,
8. pojemność skrzyni: 8 - 9 m3,
9. certyfikat bezpieczeństwa CE;

3) wyposażenie:

1. płyta podłogowa z centralnym ryglowaniem ścian,
2. dyszel typu V z zaczepem sztywnym z okiem min. 40 mm, norma międzynarodowa ISO 5673-1980,
3. układ kierowania: obrotnica kulkowa z ramą obrotową - Instalacja hamulcowa pneumatyczna,
4. postojowy hamulec ręczny,
5. instalacja oświetlenia 12V z tylnym gniazdem elektrycznym,
6. przewód przyłączeniowy, instalacji oświetleniowej,
7. tylny zaczep manualny, sztywny,
8. tylne wyjścia hydrauliki, hamulców, do drugiej przyczepy,
9. dwa kliny do kół umieszczone w kieszeniach,
10. błotniki kół tylnych,
11. drabinka na burcie i stopnie wewnątrz skrzyni ułatwiające dostęp do skrzyni ładunkowej,
12. nadbudówka z siatki nad dolną burtą do przewozu materiałów rozdrobnionych (rozdrobnione gałęzie).

**Kosiarka - 1 szt.**

* 1. Kosiarka wysięgnikowa hydrauliczna przeznaczona do mulczowania trawy i zdrewniałych pędów,
	w szczególności, pielęgnacji terenów zielonych: poboczy dróg a także do wykaszania miejsc trudno dostępnych takich jak rowy przydrożne, obkaszanie poboczy zadrzewionych, podkaszanie odrostów z drzew i krzewów przydrożnych. Kosiarka do ścinania masy zielonej a także odrostów wykorzystuje noże i bijaki jako elementy tnące. Bijaki wykazują też mniejszą wrażliwość na zużycie ze względu na trudne warunki polowe (ziemia, kamienie, twarde podłoże). Kosiarka będzie agregatowana z ciągnikiem poprzez układ zawieszenia z tyłu ciągnika (TUZ). Ramie wysięgnikowe wyposażone w niezależny układ hydrauliczny z chłodnicą oleju;
	2. wymagane parametry:
1. własna pompa hydrauliczna z silnikiem i zbiornikiem olejowym,
2. sterowanie joystick,
3. dwa kierunki obrotów,
4. absorber wstrząsów,
5. napęd poprzez WOM ciągnika,
6. chłodnica oleju,
7. stabilizatory,
8. trójpunktowe zawieszenie,
9. szerokość robocza głowicy tnącej: 900 mm - 1100 mm,
10. kąt obrotu głowicy min. 1900,
11. zasięg min.5,5 m,
12. bezpiecznik antyuderzeniowy, zabezpieczenie przed uszkodzeniem kosiarki,
13. standard bezpieczeństwa “CE”.

**Ładowacz czołowy - 1 szt.**

1. ładowacz czołowy powszechnie nazywany TUR wykorzystywany będzie do wszelkiego rodzaju załadunków
i przeładunków odpadów. Ładowacz będzie sprzężony z ciągnikiem rolniczym poprzez mocowanie do ramy sposobem najazdowym. Rama, do której mocowany będzie ładowacz powinna być
w komplecie. Wyposażenie dodatkowe, w którego skład wchodzi łyżka załadunkowa, uniwersalna, chwytak do palet i chwytak do gałęzi mocowane będą z ładowaczem poprzez euro ramkę będącą na wyposażeniu ładowacza;
2. wymagane parametry:
3. udźwig min.1500 kg,
4. wysokość podnoszenia do osi obrotu min. 3800mm,
5. wysokość załadunkowa min. 3500mm,
6. sposób mocowania ładowacza "najazdowy",
7. mocowanie osprzętu EURO (euro ramka),
8. hydraulika min. 3-sekcyjna,
9. stopki podporowe,
10. wskaźnik położenia czerpaka,
11. system samopoziomowania łyżki względem ramion ładowacza,
12. sterowanie joystickiem,
13. standard bezpieczeństwa „CE”.

**Chwytak do palet - 1 szt.**

1. chwytak stanowi wyposażenie do ładowacza czołowego - stosowany do wszelkiego rodzaju rozładunków
i załadunków materiałów złożonych na paletach oraz ich transportu. Głównym elementem chwytaka jest rama;
2. na prowadnicach ramy zamontowane muszą być dwie przesuwne łapy, których zmiana rozstawu odbywa się skokowo po odblokowaniu dźwigni blokady przesuwu;
3. połączenie z ładowaczem czołowym odbywa się poprzez euro ramkę, w którą wyposażony jest ładowacz;
4. długość łap: 1100 mm - 1200 mm (wykonane ze stali sprężynowej),

 **Chwytak do gałęzi - 1 szt.**

1. chwytak stanowi wyposażenie do ładowacza czołowego - stosowany do wszelkiego rodzaju rozładunku
i załadunków materiałów, których frakcje są drobne i potrzebują podtrzymania od dołu na całej powierzchni;
2. chwytak będzie wykorzystywany do załadunków i transportu gałęzi pozostających po wycinkach przydrożnych;
3. wymagane parametry:
4. połączenie z ładowaczem za pomocą euro ramki,
5. szerokość robocza min. 1,5 m,
6. zęby kute (wykonane ze stali sprężynowej),
7. zęby górnej szczęki min. 400 mm,
8. zęby dolnej szczęki min. 800 mm.

**Szufla uniwersalna - 1 szt.**

1. szufla stanowi wyposażenie do ładowacza czołowego - przeznaczona m.in. do prac przeładunkowych oraz robót ziemnych. Wykorzystywana będzie m.in. do transportu odpadów;
2. wymagane parametry:
3. połączenie z ładowaczem za pomocą euro ramki,
4. szerokość robocza: 1,5 m - 2 m,
5. pojemność szufli: 0,40 m3 - 0,60 m3.

#### Rozdrabniacz gałęzi - 1 szt.

1. rozdrabniacz do gałęzi to sprzęt, który służy m.in. do ćwiartowania gałęzi, liści zdrewniałych pędów czy innych surowców organicznych na malutkie kawałeczki. Będzie wykorzystywany m.in. we wszystkich pracach związanych z usuwaniem odrostów drzew oraz gałęzi drzew wrastających w stronę pasa jezdni na drogach gminnych. Rozdrabniacz napędzany jest z ciągnika poprzez wałek przekazu mocy, agregatowany z ciągnikiem poprzez tuz tylni (cięgła ciągnika plus śruba łącznikowa rzymska);
2. wymagane parametry:
3. średnica umożliwiająca rozdrabnianie do 160 mm (gałąź wraz z odrostami lub wiązki drobnych gałęzi),
4. napęd WOM,
5. aparat tnący min. 4 noże,
6. trójpunktowy układ zawieszenia do ciągnika.

# Rozsiewacz taśmowy - 1 szt.

1. rozsiewacz taśmowy służy m.in. do rozsiewania materiałów sypkich takich jak różnego rodzaju nawozy sypkie i granulowane a także piasku, do prac komunalnych w okresie zimowym (posypywanie dróg i chodników). Rozsiewacz z ciągnikiem połączony jest poprzez zaczep dolny, napędzany wałkiem przekazu mocy od ciągnika;
2. wymagane parametry:
3. pojemność zbiornika: 2-3 m3,
4. napęd WOM,
5. przenośnik - pasowy przesuwu materiału,
6. napęd tarcz - mechaniczny lub hydrauliczny,
7. krata zasypowa, metalowa (wyłapująca zbrylone frakcje materiału zasypowego),
8. minimum dwie tarcze rozsiewające materiał.

**Pług - 1 szt.**

1. pług będzie służył m.in. do prac komunalnych, głównie do równania terenu po likwidacji dzikich wysypisk odpadów;
2. wymagane parametry:
3. szerokość: 2800 mm - 3000 mm,
4. blacha utwardzana min. 4mm (stal walcowana trudnościeralna),
5. gumowy lemiesz wymienny,
6. mocowanie pływające (funkcja niwelująca poziomą nierówność terenu),
7. regulacja konta odśnieżania: prawo-prosto-lewo (hydrauliczna),
8. mocowanie poprzez TUZ ciągnika (trójpunktowy układ zawieszenia),
9. certyfikat zgodności CE.

**11. Zamiatarka - 1 szt.**

1. zamiatarka będzie stosowana na utwardzonych powierzchniach takich jak kostka brukowa, asfalt, cegły czy cement, przy zamiataniu ulic i dróg oraz utwardzonych placów. Zamiatarka z ciągnikiem sprzężona będzie za pomocą TUZ- a, napęd poprzez hydraulikę ciągnika;
2. wymagane parametry:
3. szerokość robocza: 2 m - 3 m,
4. napęd hydrauliczny,
5. mocowanie na przedni lub tylny TUZ,
6. system pływania (funkcja niwelująca poziomą nierówność terenu),
7. system zraszania,
8. szczotka boczna (prawa-lewa),
9. mocowania euro ramka,
10. certyfikat zgodności CE.